

ACADEMIA DE SOLDADURA

INTRODUCCIÓN TEÓRICA A LOS PROCESOS
DE SOLDADURA POR ARCO MANUAL
(SMAW), TIG (GTAW) Y MIG (GMAW).

Descriptor de curso

Una colaboracion:



www.academiadesoldadura.cl



INFORMACIÓN DEL CURSO

Objetivo de aprendizaje

Al finalizar el curso, los participantes serán capaces de comprender los principios teóricos de la soldadura en los procesos de arco manual, TIG Y MIG; y aplicar medidas de seguridad, metrología y elección de metales y aleaciones para soldadura.

Público objetivo

Curso dirigido a cualquier persona sin experiencia en el oficio de la soldadura que busquen iniciarse en este oficio mediante el aprendizaje **teórico** de sus principios, maquinarias, procedimientos de seguridad y procesos.



MODALIDAD
E-LEARNING ASINCRÓNICO

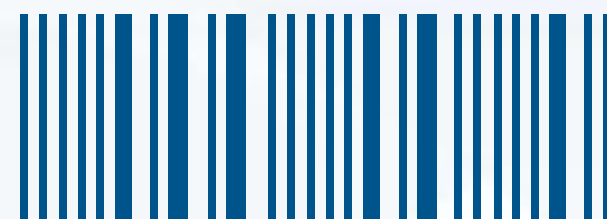
INFORMACIÓN DEL CURSO



HORAS E-LEARNING
32 HORAS



DURACIÓN
4 SEMANAS



Código SENCE
1238062635

METODOLOGÍA

La metodología del curso combina elementos teóricos y de aplicación hipotética, es decir, los estudiantes podrán aplicar lo aprendido en base a casos hipotéticos, con el objetivo de que puedan desarrollar competencias cognitivas que les permitan estar mejor preparados a la hora de enfrentarse al oficio práctico. Se hará énfasis en el desarrollo de habilidades de análisis, resolución de problemas y toma de decisiones.



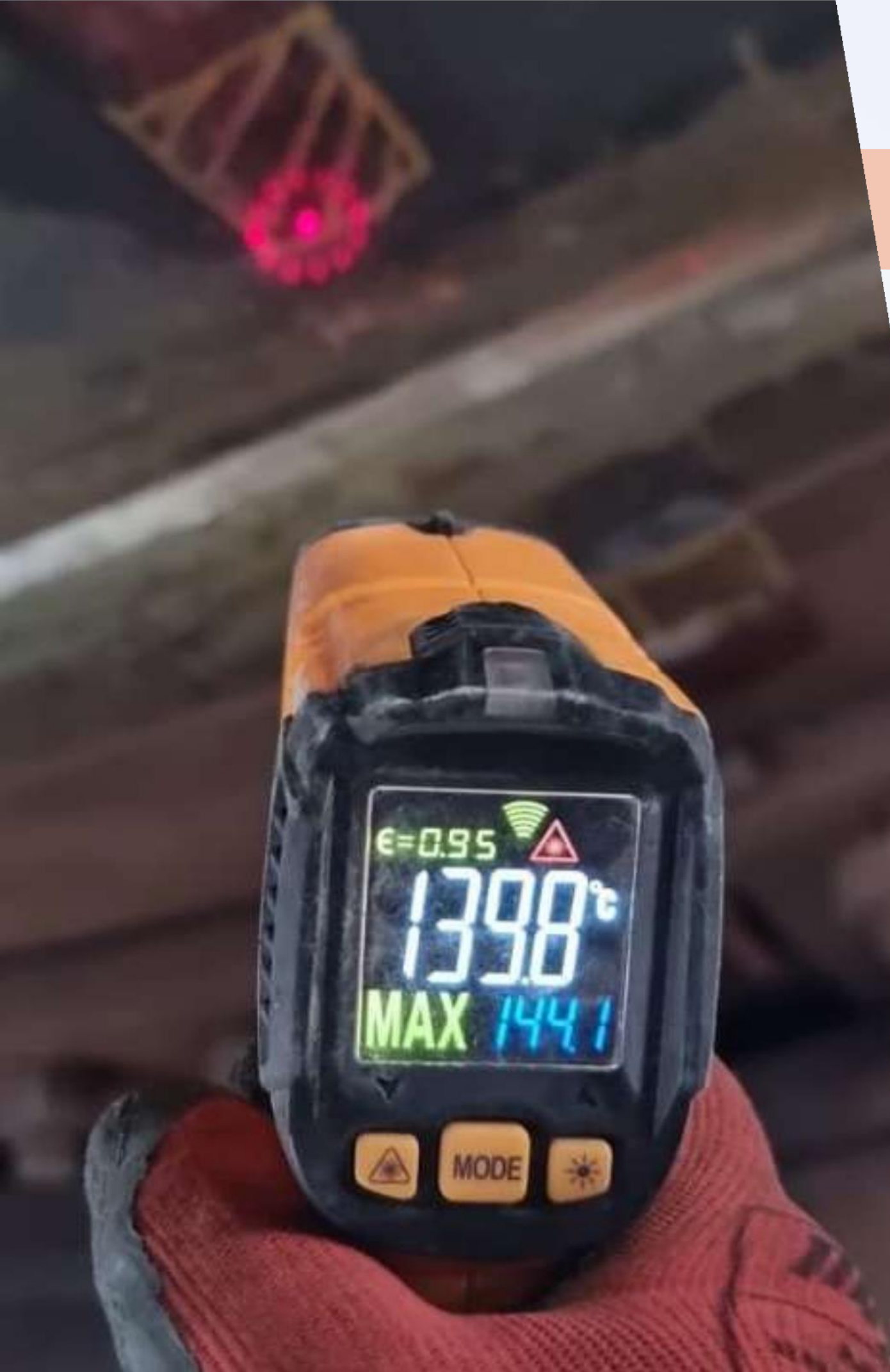
4 MÓDULOS

Recursos de aprendizaje

- Lección Interactiva Audio
- Resumen y Glosario descargable
- Material complementario
- Casos prácticos
- Evaluaciones parciales y final

PROGRAMA

- 1 — **Identificar los principales procesos de soldadura y reconocer su aplicación en la industria.**
- 2 — **Comprender la técnica de soldadura por arco manual (SMAW) sobre diversas piezas y partes metálicas.**
- 3 — **Comprender la técnica de soldadura TIG (GTAW) sobre diversas piezas y partes metálicas.**
- 4 — **Comprender la técnica de soldadura MIG (GMAW) sobre diversas piezas y partes metálicas.**



REQUISITOS DE APROBACIÓN

Calificación mínima

Para aprobar el curso cada participante deberá obtener una calificación final igual o superior a 4,0. Esta calificación se obtiene a través de la suma ponderada de las evaluaciones sumativas de cada módulo y la evaluación final.

Evaluaciones

Las actividades sumativas incluyen evaluaciones parciales, casos prácticos y una evaluación final. El promedio de las evaluaciones parciales tiene un valor del 50%, los casos prácticos un 20% y la evaluación final un 30% de la calificación final.

Certificado

El estudiante que ha obtenido nota final superior a 4,0 será considerado como aprobado y recibirá diploma, de lo contrario, el participante no recibirá diploma.



CUERPO DOCENTE



Jefe de programa

Claudio Martínez es un experto en Calidad y Soldadura con más de 20 años de trayectoria en el sector Metal Mecánico. Cuenta con una sólida formación en ingeniería de producción industrial, estructuras metálicas y control de calidad. Además, se destaca por su labor como Inspector y Educador Certificado por la American Welding Society (AWS). A lo largo de su carrera, ha liderado proyectos de ingeniería de detalle, gestión de calidad y actividades comerciales, lo que le ha permitido desarrollar un profundo conocimiento del sector y una amplia red de contactos en la industria.



Equipo de contenido

Iván Köhler es un especialista en soldadura industrial con más de 40 años de experiencia en control de calidad, aseguramiento y capacitación en soldadura. Además de su rol como Gerente Técnico y Socio Fundador de KOHLMET Ltda., se desempeña como Consultor en Chile para la certificación de competencias en soldadura. Su amplio conocimiento técnico, aunado a su experiencia en la industria, lo convierten en un valioso miembro del equipo de contenido.

ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES



ACADEMIA DE SOLDADURA

INTRODUCCIÓN TEÓRICA A LOS PROCESOS
DE SOLDADURA POR ARCO MANUAL
(SMAW), TIG (GTAW) Y MIG (GMAW).

María Soledad Salazar
Coordinadora Académica
Psicóloga educacional, Universidad de Chile

Una colaboracion:



NCh2728:2015

BUREAU VERITAS
Certification



www.academiadesoldadura.cl

