

ACADEMIA DE SOLDADURA

**DIPLOMADO EN TÉCNICAS DE
SOLDADURA POR ARCO MANUAL
(SMAW), TIG (GTAW) Y MIG (GMAW).**

Descriptor de curso

Una colaboracion:



www.academiadesoldadura.cl



INFORMACIÓN DEL CURSO

Objetivo de aprendizaje

Al finalizar el curso, los participantes serán capaces de comprender los principios teóricos de la soldadura en los procesos de arco manual, TIG Y MIG.

Público objetivo

Curso dirigido a participantes de pre-contrato sin experiencia en el oficio de la soldadura que busquen iniciarse en este oficio mediante el aprendizaje teórico de sus principios, maquinarias, procedimientos de seguridad y procesos.



HORAS E-LEARNING
80 HORAS



DURACIÓN
10 SEMANAS

INFORMACIÓN DEL CURSO



Precio normal

~~\$ 448.000~~



Precio Lanzamiento

\$ 358.400



Código SENCE

1238062457



Modalidad

E-learning asincrónico
y clases en vivo

METODOLOGÍA

La metodología del curso combina elementos teóricos y prácticos, con el objetivo de que los participantes puedan aplicar de manera inmediata los conocimientos adquiridos en su entorno laboral. Se hará énfasis en el desarrollo de habilidades de análisis, resolución de problemas y toma de decisiones relacionadas con los procesos de soldadura.



10 MÓDULOS

Recursos de aprendizaje

- Lección Interactiva
- Audio resumen
- Glosario descargable
- Material complementario
- Caso práctico
- Evaluaciones
- Clases sincrónicas
- Modulo 0: Habilidades transversales
- Foro de Consultas
- Guía del estudiante

PROGRAMA

1

Identificar los principales procesos de soldadura y reconocer su aplicación en la industria.

- Definición de Soldadura
- La soldadura en la historia.
- Aplicaciones de la soldadura en la industria.
- Tipos de soldadura.
- Principios básicos de la soldadura.

2

Distinguir los diversos peligros en el oficio de la soldadura y las medidas de seguridad necesarias para prevenir accidentes.

- Códigos y Estándares en la Calificación de Soldadores AWS.
- Normas sobre equipos y estructuras soldadas.
- Tipos de calificación en soldadura.
- Inspección y pruebas.



PROGRAMA

3

Comprender el concepto de metrología y su aplicación en la soldadura, los fundamentos de la interpretación de planos relacionados con soldadura, y aplicar la conversión de unidades de medidas.

- Metrología y tipos de unidades de medida.
- Conversión de unidades de medidas (Longitud, Área, Volumen).
- Unidades de medidas de presión.
- Lectura e interpretación de planos de soldadura.
- Vista Isométrica y aplicaciones.

4

Reconocer los tipos de máquinas de soldar y herramientas utilizadas en soldadura, y los criterios de selección y prácticas de mantenimiento.

- Tipos de máquinas de soldar.
- Selección y mantenimiento de equipos.
- Herramientas manuales y eléctricas utilizadas en soldadura.



PROGRAMA

5

Identificar los principales procesos de soldadura y reconocer su aplicación en la industria.

- Definición de Soldadura
- La soldadura en la historia.
- Aplicaciones de la soldadura en la industria.
- Tipos de soldadura.
- Principios básicos de la soldadura.

6

Distinguir los diversos peligros en el oficio de la soldadura y las medidas de seguridad necesarias para prevenir accidentes.

- Códigos y Estándares en la Calificación de Soldadores AWS.
- Normas sobre equipos y estructuras soldadas.
- Tipos de calificación en soldadura.
- Inspección y pruebas.



PROGRAMA

7

Explicar los procesos de soldadura GMAW y GTAW, incluyendo sus variables, especificaciones y clasificaciones.

- Proceso de soldadura por arco con alambre continuo protegido con gas (GMAW).
- Variables específicas GMAW.
- Consumibles, especificaciones y clasificaciones GMAW.
- Proceso de soldadura por arco de tungsteno protegido con gas (GTAW).
- Variables específicas GTAW.
- Consumibles, especificaciones y clasificaciones GTAW.

8

Interpretar los tipos de soldadura usados para diferentes tipos de juntas y uniones, y reconocer las medidas de preparación necesarias para bordes y juntas.

- Tipos de juntas y sus partes.
- Tipos de soldaduras según la unión.
- Preparación de bordes y juntas.



PROGRAMA

9

Sintetizar el proceso de inspección en soldadura, incluyendo sus principales actividades, el uso de calibradores y la identificación de defectos; Junto con identificar las normativas de calidad.

- Actividades de Inspección en soldadura.
- Uso de calibradores de soldadura.
- Criterios de aceptación de normas para discontinuidades.
- Identificación de defectos en Soldaduras.
- Normativas de calidad.

10

Analizar la aplicación de estándares en la calificación de soldadores y las normas en equipos soldados, para evaluar su impacto en la calidad y seguridad de la soldadura.

- Códigos y Estándares en la Calificación de Soldadores AWS.
- Normas sobre equipos y estructuras soldadas.
- Tipos de calificación en soldadura.
- Inspección y pruebas.



REQUISITOS DE APROBACIÓN

Calificación mínima

Para aprobar el curso cada participante deberá obtener una calificación final igual o superior a 4,0. Esta calificación se obtiene a través de la suma ponderada de las evaluaciones sumativas de cada módulo y la evaluación final.

Evaluaciones

Las actividades sumativas incluyen evaluaciones parciales, casos prácticos y una evaluación final. El promedio de las evaluaciones parciales tiene un valor del 50%, los casos prácticos un 20% y la evaluación final un 30% de la calificación final.

Certificado

El estudiante que ha obtenido nota final superior a 4,0 será considerado como aprobado y recibirá diploma, de lo contrario, el participante no recibirá diploma.



CUERPO DOCENTE



Jefe de programa

Claudio Martínez es un experto en Calidad y Soldadura con más de 20 años de trayectoria en el sector Metal Mecánico. Cuenta con una sólida formación en ingeniería de producción industrial, estructuras metálicas y control de calidad. Además, se destaca por su labor como Inspector y Educador Certificado por la American Welding Society (AWS). A lo largo de su carrera, ha liderado proyectos de ingeniería de detalle, gestión de calidad y actividades comerciales, lo que le ha permitido desarrollar un profundo conocimiento del sector y una amplia red de contactos en la industria.



Equipo docente

Iván Köhler es un especialista en soldadura industrial con más de 40 años de experiencia en control de calidad, aseguramiento y capacitación en soldadura. Además de su rol como Gerente Técnico y Socio Fundador de KOHLMET Ltda., se desempeña como Consultor en Chile para la certificación de competencias en soldadura. Su amplio conocimiento técnico, aunado a su experiencia en la industria, lo convierten en un valioso miembro del equipo docente, capaz de transmitir conocimientos prácticos y de vanguardia a los participantes del programa.

ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES



ACADEMIA DE SOLDADURA

DIPLOMADO EN TÉCNICAS DE SOLDADURA POR ARCO MANUAL (SMAW), TIG (GTAW) Y MIG (GMAW).

María Soledad Salazar
Coordinadora Académica

Psicóloga educacional, Universidad de Chile

OTEC Emprecap, certificada por:



NCh2728:2015

BUREAU VERITAS
Certification



www.academiadesoldadura.cl



